

Dobór przeponowego naczynia wzbiorcze

Obliczenia przeprowadzono zgodnie z normą PN-B-02414:1999

Dobrano naczynie wzbiorcze:

Typ	NG	
Ilość naczyń	1	szt.
Pojemność naczynia	100	l
Wysokość	670	mm
Średnica	480	mm
Średnica przyłącza	25	mm
Ciśnienie wstępne	1.80	bar
Producent	REFLEX	

Założenia:

Producent		REFLEX	
Pojemność instalacji	V	0.9	m^3
Maksymalne obliczeniowe ciśnienie w naczyniu	p_{max}	3	bar
Ciśnienie statyczne w naczyniu	p_{st}	1.6	bar
Obliczeniowa temperatura na zasilaniu instalacji	t_z	80	$^{\circ}C$
Przyrost objętości wody instalacyjnej	Δv	0.0287	l/kg
Gęstość wody instalacyjnej przy temp. $T_1=10^{\circ}C$	ρ_1	999.7	kg/m^3
Ilość naczyń	n	1	

Pojemność użytkowa naczynia V_u :

$$V_u = V \times \rho_1 \times \Delta v / n$$

$$V_u = \quad \quad \quad \mathbf{25.82} \quad dm^3$$

Ciśnienie wstępne w przestrzeni gazowej

$$p = \quad \quad \quad \mathbf{1.80} \quad bar$$

Minimalna pojemność całkowita naczynia

$$V_n = V_u * \left(\frac{p_{max} + 1}{p_{max} - p} \right)$$

$$V_n = \quad \quad \quad \mathbf{86.07} \quad dm^3$$

Danfoss Poland Sp. z o.o.
Tuchom ul. Tęczowa 46
80-209 Chwaszczyno
tel. 58/ 512 91 00
fax. 58/ 512 91 05

Classified as Business